

RECYCLING
RESOURCES



●SM-30-110型

チップを加圧、混練、昇温、すりつぶし、
膨潤作用により木質構造をほぐすことが
できる。

「植織機」は、一次破碎された剪定枝や植物材のチップを独自の方式
で処理することにより、木片を細かく粉碎し更に膨潤処理することが
できます。

植織機の構造は、独自の設計によりスクリュウが排出口に向かってピ
ッチが小さくなっていて、投入されたチップを加圧、混練、昇温、す
りつぶし、膨潤作用により木質構造をほぐし、吸水率・保水率・空隙
率を向上させることができ、その結果、微生物による分解を受けやす
い処理品に加工できます。

●加圧混練昇温すりつぶし膨潤機

植織機[®]

シリーズ

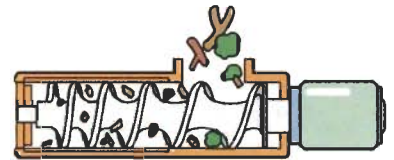


神鋼造機株式会社

剪定枝を短時間に資源化できる

「植織機[®]」とは、

剪定枝を圧縮・混練しながら繊維を解織・膨潤処理します。



● 植織機のしくみ



● 二次破碎された木材



● 「植織機」にて膨潤処理

機種が豊富な「植織機」シリーズ

● SM-18-30S



● SM-23-55S



● SM-30-110S



● SETW-23



仕様

	機種	名称	動力	能力		処理対象原料	
				t/H	(参考)m ³ /H	原料姿	原料形状
18型	SM-18-30	本体	30kw	0.4~0.6	(1.6~2.4)	破碎済チップ	φ20×L35以下
	SM-18-30S	定量供給機付	31kw				
23型	SM-23-55	本体	55kw	0.8~1.2	(3.2~4.8)		
	SM-23-55S	定量供給機付	58kw				
30型	SM-30-110	本体	110kw	2.0~3.0	(8.0~12.0)		
	SM-30-110S	定量供給機付	115kw				
特殊型	SETW-23	定置式 エンジン駆動	240PS/2000rpm				
		牽引型 エンジン駆動					

注1：処理能力は原料の種類、性状、水分により大きく変動致します。表示能力は、適正水分の剪定枝チップで表示してあります。詳しくは御問合せ下さい。

注2：処理能力の容量表示はあくまで参考です。かさ比重0.25の場合ですので御注意下さい。

注3：10型については利用用途が限定されますので、御注意下さい。詳しくは御問合せ下さい。

注4：破碎機を含めたシステム設計については御問合せ下さい。

注5：プラント設計(剪定枝処理、堆肥プラント処理等)についても当社で設計致しますので御問合せ下さい。

製造元



神鋼造機株式会社

営業本部 産業機器営業部
〒141-8688 東京都品川区北品川5-9-12 ONビル7F
TEL.03(5739)5132 FAX.03(5739)5137

本社 〒503-8505 岐阜県大垣市本今町1682番地の2
TEL.0584(89)3122 FAX.0584(87)0020

●札幌 TEL.011(747)4777 ●大阪 TEL.06(6222)2111
●九州 TEL.092(473)5721 ●中部 TEL.0584(89)9885

●製品の詳しいご相談は、下記までご連絡下さい。