

## 《性能表》

	吸気蒸気量 (kg/h)
	吐出蒸気量 (kg/h)
	消費電力 (kw)

《例》 MSRC55L / 吸込圧力0.07MPaG、吐出圧力0.5MPaGの場合

吸気蒸気量	295kg/h
吐出蒸気量	319kg/h
消費電力	46kw

### ●MSRC55L

吐出圧力 MpaG	吸込圧力 MpaG					
	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05
0.80	340	312	284	256	227	199
	384	358	331	304	277	250
	63	63	63	63	63	64
0.70	349	321	294	266	238	210
	386	359	332	306	279	252
	57	57	57	57	57	57
0.60	361	334	306	279	251	224
	390	363	337	311	284	257
	51	51	51	51	51	51
0.50	376	349	322	295	268	240
	397	371	345	319	292	266
	47	47	46	46	46	46
0.40	393	367	340	314	287	260
	408	382	359	330	304	278
	42	42	42	42	41	41

### ●MSRC160L

吐出圧力 MpaG	吸込圧力 MpaG					
	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05
0.80	1,217	1,124	1,032	941	850	759
	1,478	1,385	1,291	1,199	1,107	1,016
	182	180	178	175	173	170
0.70	1,234	1,144	1,054	964	875	786
	1,472	1,380	1,289	1,198	1,108	1,018
	169	167	164	162	159	157
0.60	1,252	1,164	1,076	989	902	815
	1,468	1,378	1,288	1,199	1,110	1,022
	156	153	151	148	146	144
0.50	1,271	1,186	1,101	1,016	930	846
	1,466	1,378	1,290	1,203	1,116	1,029
	142	140	137	135	133	130
0.40	1,293	1,210	1,127	1,045	962	879
	1,466	1,381	1,295	1,210	1,124	1,039
	129	126	124	121	119	117

- 補給水温度:80℃を基準としています。
- 本表の数値は定格回転数における全負荷性能であり部分負荷性能を表すものではありません。
- 部分負荷性能並びに保証値につきましては別途お問い合わせください。